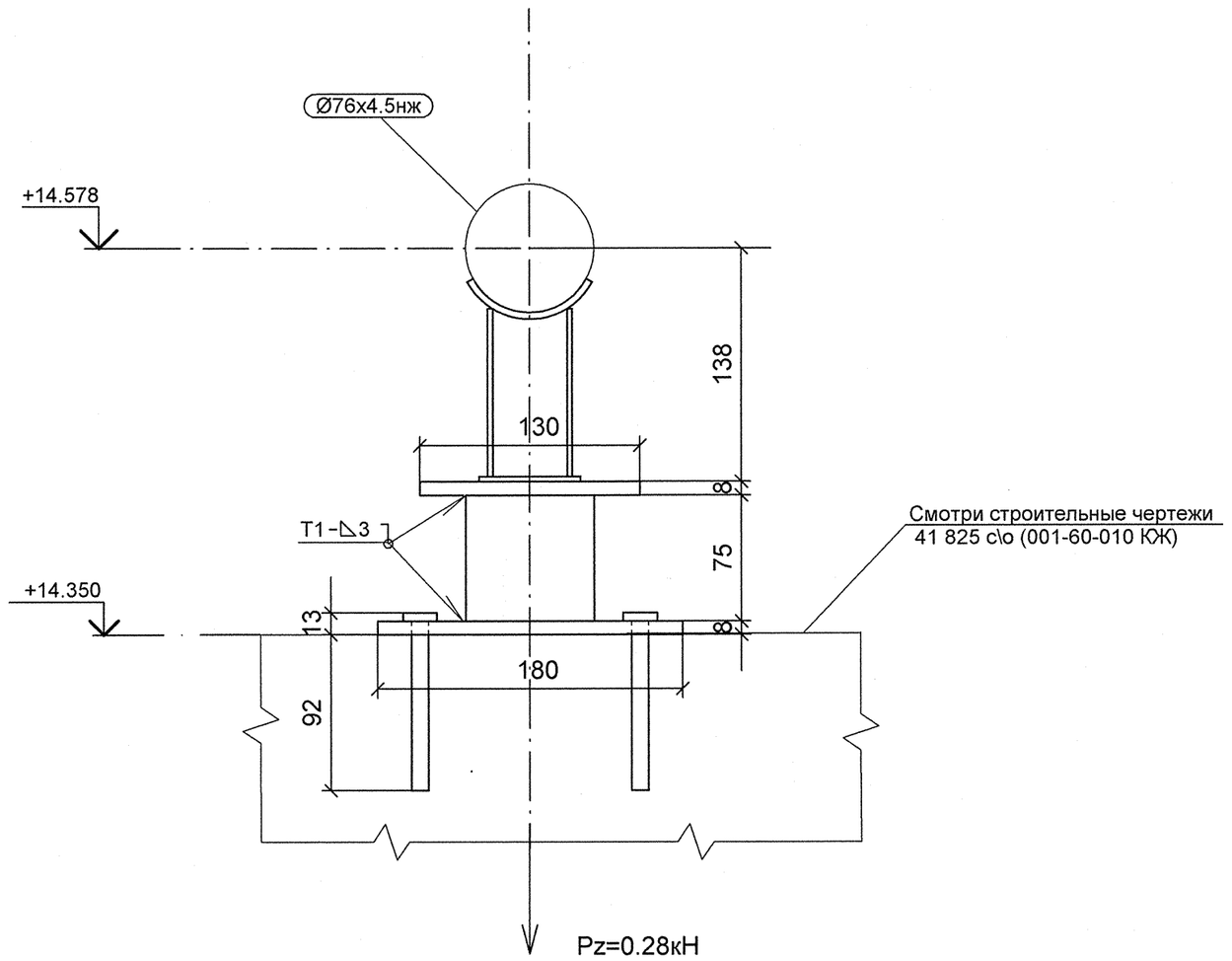
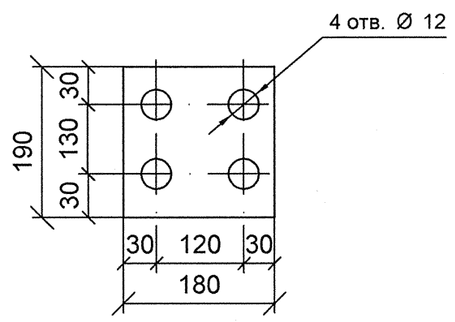
Разрез 1-1



Деталь поз. 3

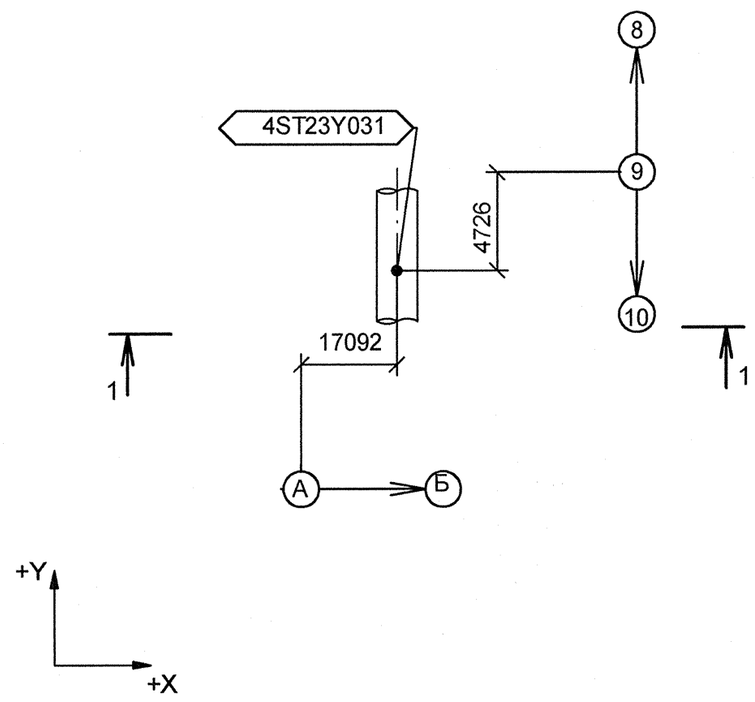


Спецификация деталей

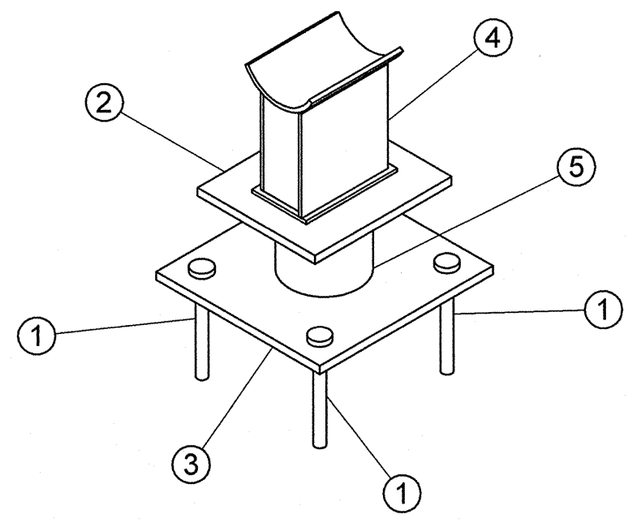
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Материал	Масса, кг		Приме-чание
					ед.	общ.	
1	ГОСТ 28778-90	БСР 10Х100 У3	4	СБОРНЫЙ	0.09	0.36	
2	ГОСТ 19903-74	ЛИСТ Б-ПН-8х150х130	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	1.22	1.22	
3	*по настоящему чертежу*	ЛИСТ Б-ПН-8х190х180	1	Ст3сп5 ГОСТ 14637-89	2.15	2.15	
4	04 ОСТ 34-10-616-93	ОПОРА 76К	1	СБОРНЫЙ	1.00	1.00	
5	ГОСТ 8732-78	ТРУБА 76Х3, L = 125 мм, обрезать на монтаже до L = 75 мм	1	20 ГОСТ 8731-74	0.67	0.67	
	ГОСТ 2246-70	ПРОВОЛОКА		Св-08Г2С	-	-	
	ГОСТ 9467-75	ЭЛЕКТРОДЫ		УОНИИ 13/45	-	-	
					Итого:	5.41	

1 Привязку опоры смотри чертеж R4.ST10.3010.012.01.00.003 (R4.00202.1.0.12 лист 10).
2 Сварку производить по ГОСТ 5264-80.
3 Сварку опоры с трубопроводом производить по ОСТ 34-10-616-93.
4 Отметка трубопровода подлежит уточнению в соответствии с уклоном трубопровода.
5 Деталь поз.5 обрезать на монтаже до размеров, указанных на чертеже, с уточнением по месту.
6 Pz - максимальная нагрузка на опору.
7 Изготовить один комплект.

План расположения опоры



Изометрический вид



АРХИВНЫЙ ЭКЗЕМПЛЯР

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Инженер		Смирнов			19.04
Пров. инж. 2 к.		Соколова			19.04
Нач.гр.		Морозова			28.04
Н.контр.		Краснояров			28.05

Инв. N подл. R4.00202.1.0.12
Лист 191

R4.ST10.3012.012.01.00.105

Ростовская АЭС Блок 4

Главный корпус Машинное отделение (ДО, ЭЭТУ) Трубопроводы замкнутого контура ОГЦ	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
Опора скользящая 4ST23Y031	ОАО "НИАЭП" 2012		

Формат А2

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПОДПИСИ
Взам. инв. N
Подп. и дата
Инв. N подл. R4.00202.1.0.12